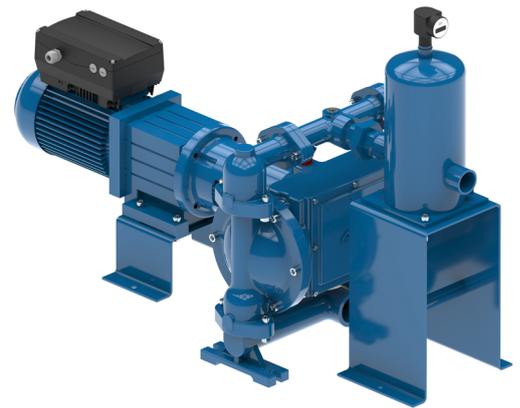


Filterpressen effizient beschicken

# ABEL EM-Pumpe mit Frequenzumrichter

Automatische Druckanpassung  
je nach Aufbau des Filterkuchens



# Die intelligente Filterpressenbeschickung

## ABEL-Pumpen sparen Zeit und Geld

### Ideal für den Niederdruckbereich

Für sehr viele Anwendungen im Niederdruckbereich (max. 8 bar) ist die robuste ABEL Pumpentechnologie besonders vorteilhaft.

### ABEL EM – kompakt, leistungsfähig mit geringen Betriebskosten

Die Elektromechanische Membranpumpe (EM) ist eine mechanisch angetriebene Membranpumpe mit einer sehr hohen Energieeffizienz – fünfmal energieeffizienter als Druckluftmembranpumpen. Sie benötigt zum Antrieb keine teure Druckluft, ihre kompakte Spezialkonstruktion kommt ohne Hydraulikflüssigkeit aus und sie kann je nach Anwendung entsprechend leistungsfähig ausgerüstet werden.

### Anforderung der Filterpressenbeschickung

Zu Beginn der Filtration wird eine große Fördermenge von der Beschickungspumpe benötigt, bis sich die Filtertücher mit Feststoffen zusetzen und der Filterkuchen aufgebaut wird. Durch den zunehmenden Widerstand steigt der Förderdruck für die Pumpe, während die Fördermenge reduziert werden muss, weil die Aufnahmekapazität der Filterpresse sinkt.

### Frequenzumrichter sorgt für Flexibilität bei der Beschickung

Durch den analogen Druckaufnehmer in Verbindung mit einem Frequenzumrichter können die Anfangsfördermenge, der Knickpunkt und die minimale Fördermenge einfach eingestellt werden. Die Fördermengen können bei Bedarf variiert werden. In der Summe führt dies zu kürzeren Filterzyklen und damit zu einem hohen Maß an Wirtschaftlichkeit und Flexibilität.

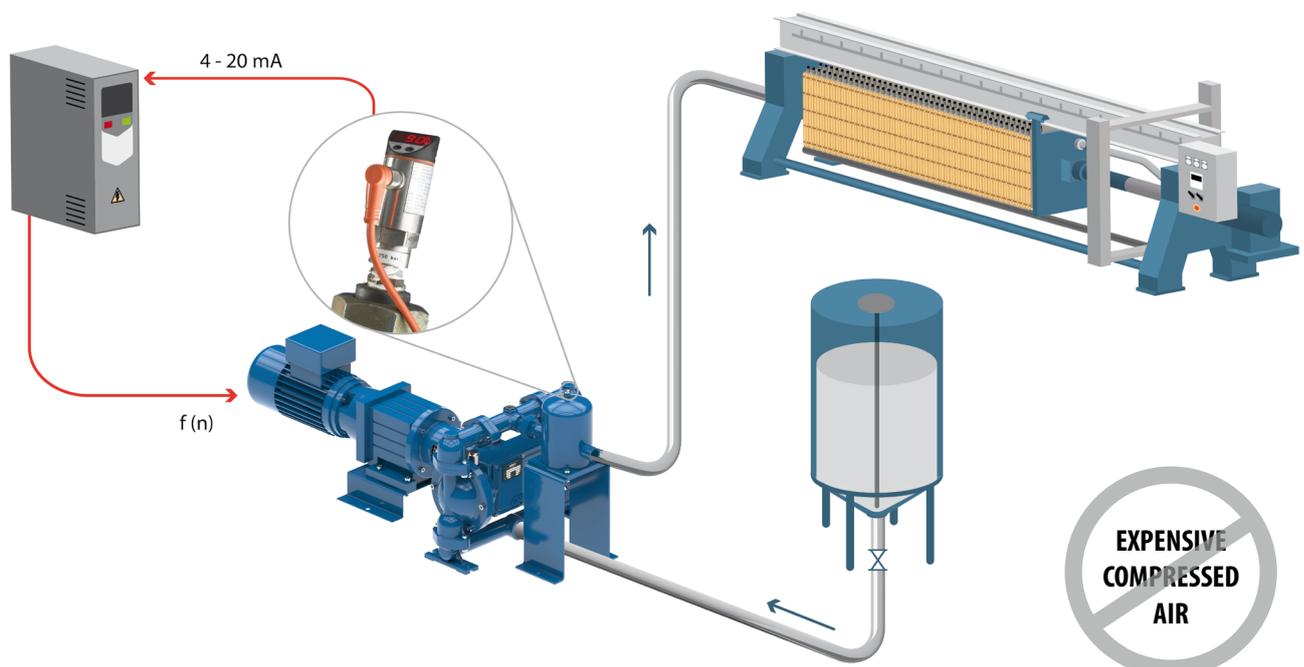
### Es gibt viele gute Gründe für eine ABEL-EM-Pumpe

Die genauere Betrachtung zeigt deutlich, dass sich die Investition in eine ABEL EM-Pumpe lohnt, denn die Pumpe zeichnet sich aus durch:

- einen sehr geringen Energieverbrauch
- geringe Kosten für Verschleißteile
- kürzere Filterzyklen und mehr Durchsatz

**Mit jeder Betriebsstunde wird Zeit und Geld gespart.** Bei der Langlebigkeit der robusten ABEL-Pumpen ist das eine lohnende Sache.

### Kreislauf der Filterpressenbeschickung mit der ABEL EM-Pumpe



## Branchen für die Anwendung



Bergbau



Wasser- und Abwasserwirtschaft



Keramik



Kraftwerke



Galvanik

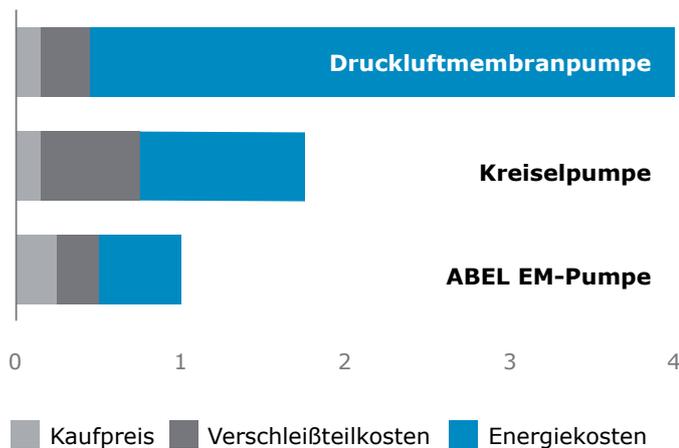


Abfall und Entsorgung

## Alle Vorteile in der Übersicht

- Trockener Filterkuchen
- Mehr Durchsatz = kürzerer Filterzyklus
- Kontinuierlicher Volumenstrom bis zum Knickpunkt
- Optimale Filtrationsergebnisse
- Hoher Feststoffgehalt möglich
- Individuelle Anpassung bei wechselnden Schlämmen
- Kundenspezifische Einstellung des Knickpunktes
- Hoher Wirkungsgrad bei geringem Energieverbrauch durch Frequenzsteuerung

## Kostenvergleich



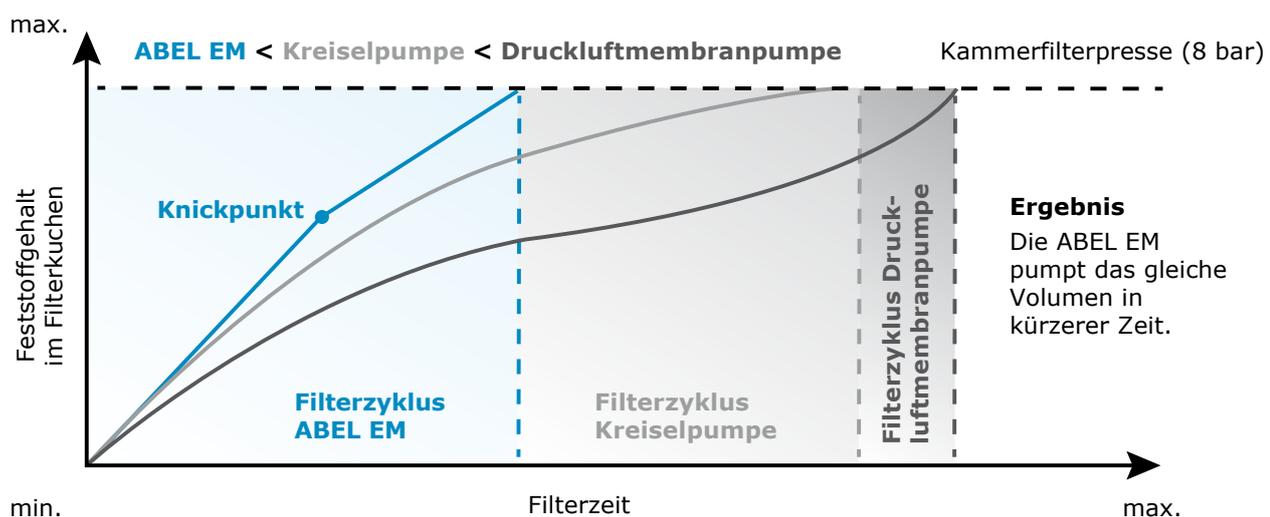
## Material Gehäuseausführungen

- Sphäroguss (SG)
- Edelstahl (ED)
- Aluminium (AL)  
(Nähere Informationen bei ABEL)
- Kunststoffe (PP)

## Membran-, Kugel- und Ventilsitzoptionen

- NBR (Nitrile Butadiene Rubber)
- EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)
- PU (Polyurethan)
- FPM (Fluorkautschuk)
- PTFE (Polytetrafluorethylen)

## Pumpentechnologien im Vergleich



### Die Pumpenlösung für Ihre Branche:

- Abfall und Entsorgung
- Bergbau
- Chemie
- Energiewirtschaft
- Farb- und Lackindustrie
- Galvanik
- Keramik
- Kraftwerke
- Öl und Gas
- Petrochemie
- Wasser- und Abwasserwirtschaft
- Wellpappenindustrie

Membranpumpen  
Feststoffpumpen  
Hochdruckpumpen  
Marinepumpen