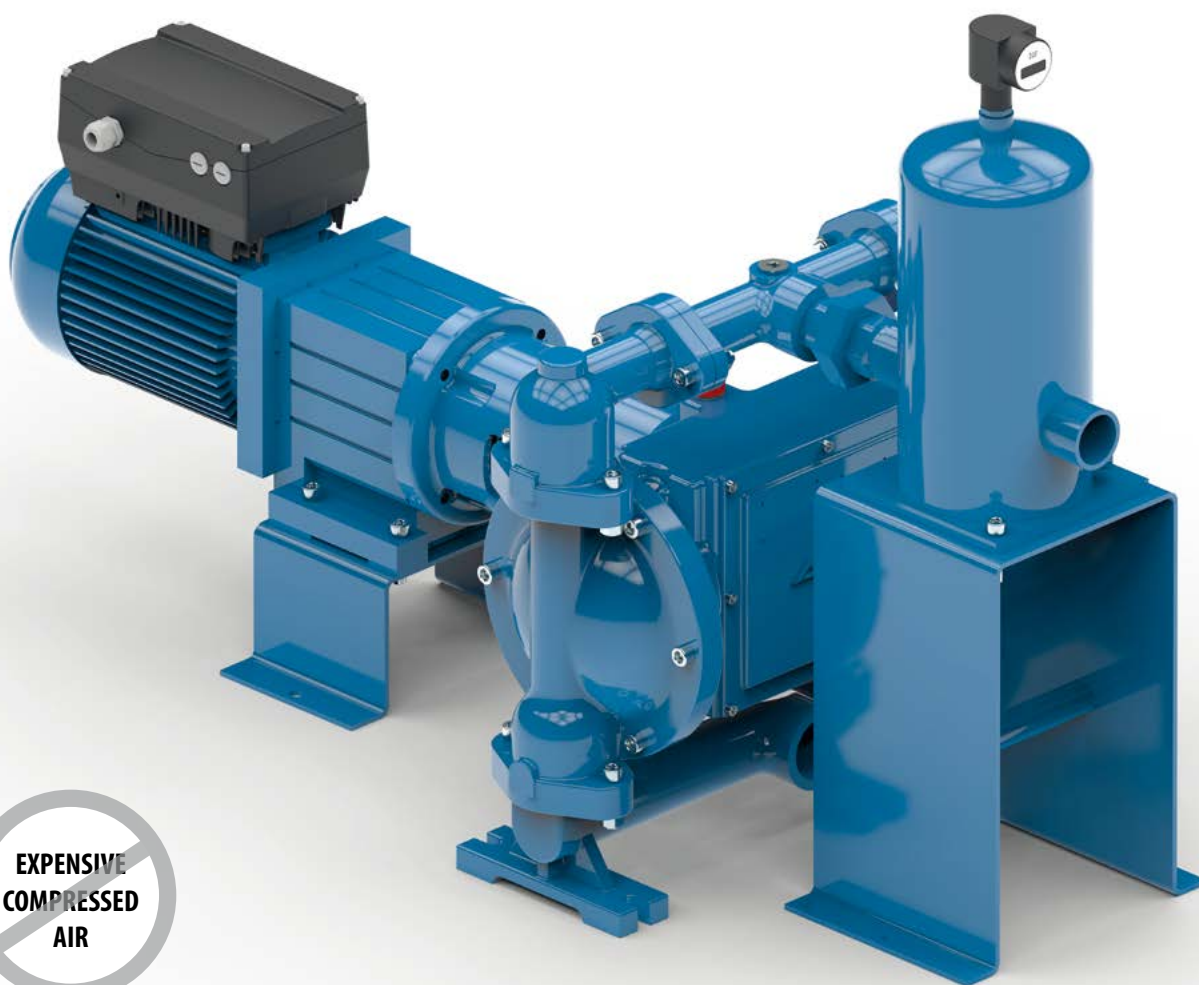


Une alternative intelligente à la pompe pneumatique

# La pompe ABEL type EM avec contrôle de débit/pression

Maintenant avec Arrêt/Démarrage  
automatique en fonction de la pression



# Efficacité et faibles coûts d'exploitation

## Transfert sans air comprimé : Grande flexibilité et coûts réduits

### Rendement et coûts d'exploitation

Les pompes **ElectroMécaniques** à membranes **ABEL-EM** sont très économiques en terme énergétique en raison de leur conception qui n'utilise pas l'air comprimé, et donc pas de compresseur.

L'évolution comparée des coûts sur plusieurs années donnent un avantage réel à la pompe ABEL-EM face à la pompe à alimentation pneumatique (voir schéma ci-dessous).

Jusqu'à présent, les pompes à air comprimé bénéficiaient d'un avantage, celui de s'arrêter automatiquement quand la pression de service était atteinte.

Avec sa nouvelle série « génération Intelligente », ABEL comble cet écart en proposant sur sa nouvelle pompe type EM le contrôle de pression pour un débit nul.

### Arrêt et redémarrage automatique en fonction de la pression

Avec l'alimentation d'air, la membrane de la pompe pneumatique ne se déplace plus quand la pression maximale est atteinte.

La pompe ABEL-EM est maintenant équipée du contrôle de pression pour un débit nul géré par variateur de fréquence. Un capteur de pression est installé côté refoulement qui envoie en continu les paramètres à la pompe.

La pompe ABEL EM ralentit progressivement au fur et à mesure de la montée de la pression, et est

mise hors tension lorsque la pression demandée est atteinte. Le mode veille est alors activé. La pression continue à être mesurée. Aussitôt que la pression diminue sous le seuil préprogrammé, la pompe redémarre automatiquement.

Cette technique a fait ses preuves aussi bien dans les montées en pression lentes et progressives que lors des montées très abruptes.

### Pression contrôlée et réglable à débit constant

Avec cette nouvelle régulation débit/pression, le client peut lui-même optimiser son process de production et régler individuellement chaque pompe. Encore un avantage face aux pompes de technologies concurrentes.

### Economique et flexible d'utilisation

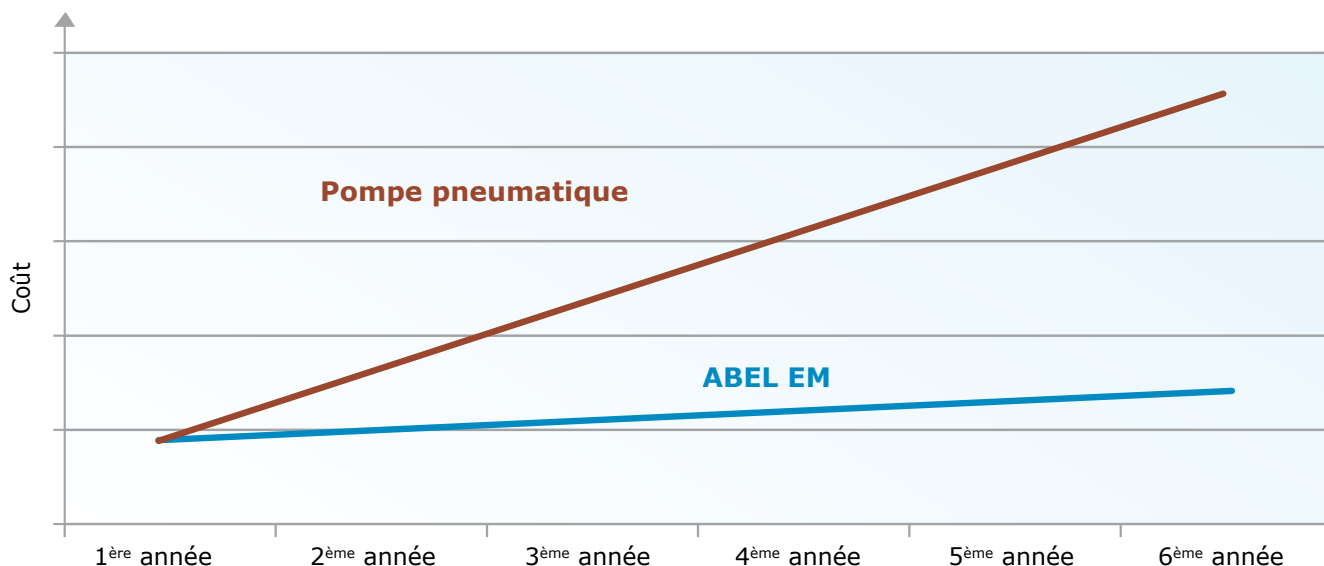
Cette technologie intelligente, associée au concept d'entraînement de la nouvelle ABEL EM offre aux utilisateurs une solution 5 fois plus économique, comparée à d'autres solutions technologiques de pompage.

Veuillez trouver ci-dessous la courbe des coûts d'exploitation comparés, prix d'achat compris.

L'ouverture et la fermeture contrôlées de la conduite au refoulement permettent le remplissage de différents récipients.

Cette solution permet l'utilisation de la pompe Abel type EM directement dans le process de production.

### Exemple de coût d'utilisation (achat compris)



### Exemple d'utilisation des pompes ABEL type EM avec régulation de débit/pression



Industrie peinture



Industrie chimique



Industrie petrochimique

### Avantages de la pompe ABEL type EM

- Sans risque de bourrage et fonctionnement à sec sans danger
- Pressions de transport élevées possibles
- Séparation sûre entre le produit transporté et la mécanique de la pompe
- Transport en douceur
- Efficacité énergétique
- Contrôle et protection contre la surpression

### Pompe ABEL type EM avec régulation débit/pression en comparaison à d'autres technologie de pompage.

Technologie \ Caractéristiques	ABEL type EM	Pompe à membrane	Autres pompes électriques	Pompes Pneumatiques	Pompes à rotor excentré	Pompes à lobes
Protection marche à sec	x	x	x	x		
Auto-amorçante	x	x	x	x	x	
Débit constant	x		x		x	x
Arrêt automatique à haute pression	x	x		x		
Entraînement éco-énergétique	x	x	x		x	x
Sans alimentation d'air	x		x		x	x

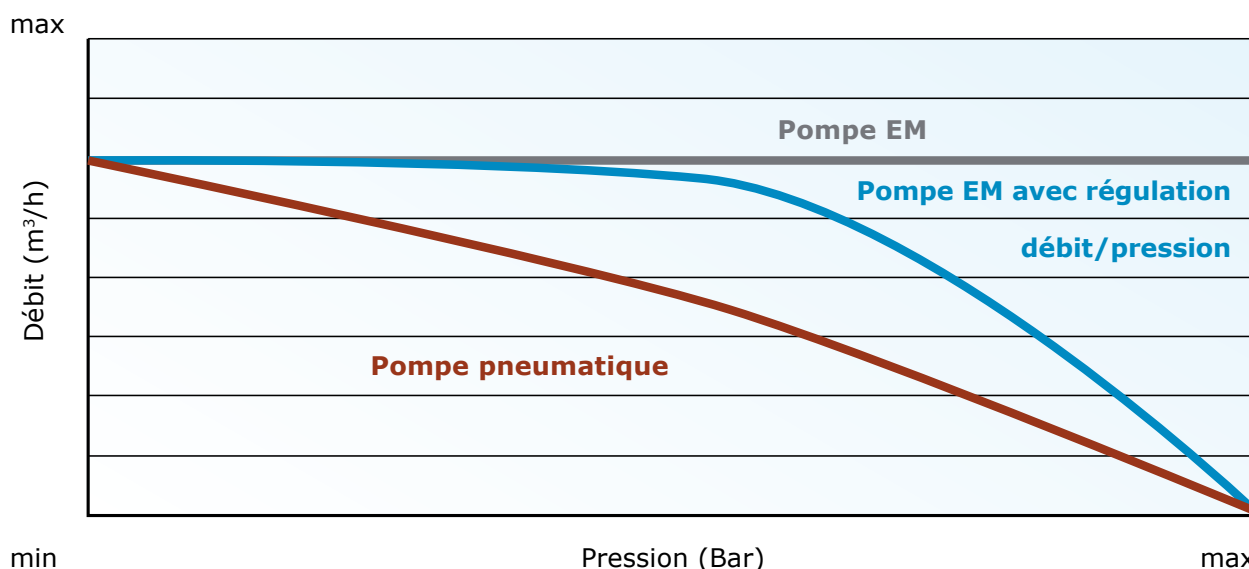
### Matériau des corps de pompe

- Fonte sphéroïdal (SG)
- Acier inoxydable (ED)
- Aluminium (AL) (Pour de plus amples informations, veuillez nous contacter)
- Matières plastiques (PP)

### Membrane/Clapets/ et siège de soupape

- NBR
- EPDM
- Polyuréthane (billes et sièges de soupapes seulement)
- FPM (Viton®)
- PTFE
- Clapets de soupapes pour plus grossiers

### Tableau comparatif



**La solution pour votre secteur :**

- Industrie Minière
- Traitement de l'eau
- Industrie Céramique
- Chimie et pétrochimie
- Pétrole et Gas
- Centre d'Energie
- Industrie du Cartonnage
- Industrie de Peinture

Pompes à membranes  
Pompes pour matières solides  
Pompes à haute pression  
Pompes marines