ABEL®
Pump Technology

ABEL EM

От фирмы-специалиста по возвратно-поступательным насосам

Электромеханические мембранные насосы

Экономичная альтернатива

Мембранные насосы
Шламнасосы
Высоконапорные насосы
Судовые помпы

ABEL EM
Рабочий диапазон: до 60 м³/ч; до 0,8 МПа

Использование ABEL EM в коммунальных осветлительных установках - зачастую экономичная альтернатива для транспортировки шламов с волокнистыми включениями

Несколько вариантов исполнения - одна идея

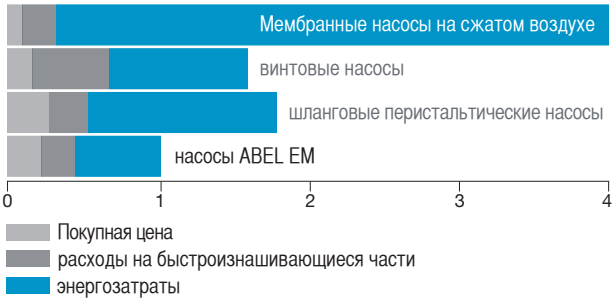
ABEL EM может поставляться в различных базовых версиях и 50 типов, покрывающих самые разные области применения. В дополнение к этому, имеется большое разнообразие материала для мембран, шаров и седел клапана.

ABEL EM из металла
ABEL EM из пластмасс

Убедительная альтернатива обычной насосной технике для многочисленных задач и отраслей.

ПРЕВОСХОДСТВО ЗА СЧЕТ КОНСТРУКЦИИ. Эта надежная насосная технология особенно уместна для очень многих задач в области пониженного давления.
ABEL EM - это мембранный насос с механическим присоединением, отличающийся особенно высокой энергетической эффективностью, поскольку не нуждается в дорогостоящем пневмоприводе. Он имеет компактную форму, обходится без гидравлической жидкости и может эффективно оснащаться в зависимости от назначения.

Благодаря уникальному дизайну и впечатляющему энергобалансу для самых разных назначений и самых взыскательных клиентов электромеханический мембанный насос во многом способствовал хорошей репутации ABEL.



Низкие совокупные затраты

Запатентованный электромеханический мембанный насос ABEL считается в своем сегменте ведущим продуктом на мировом рынке. Зачастую использование обычных насосов в рабочем диапазоне до 0,8 МПа требует высоких эксплуатационных расходов. В сравнении с ними покупная цена составляет лишь малую долю издержек за весь жизненный цикл насоса (смотри график).

Ноу-хау благодаря специализации

Насосная технология у ABEL серии EM уникальна. Зарекомендовавшие себя на практике, эти насосы представляют собой превосходную альтернативу для самых разных запросов клиента в отношении технологии транспортировки.

Насосы серии EM сочетают преимущества обычных мембранных насосов (бессальниковое исполнение, допущение сухого хода, щадящая транспортировка чувствительных к сдвигу сред) с различными дополнительными особенностями:

- предельно эффективный привод
- постоянный расход, также при меняющихся давлении и вязкости
- подсоединительные размеры до DN 150 (6") для больших подач
- полностью закрытые мембраны без свободно лежащих опорных дисков
- возможно регулирование подачи посредством преобразователя частоты
- в виде опции имеется демпфер пульсаций и другая оснастка

EM-серия представляет собой отличную альтернативу дорогим и нередко очень большим насосам, у которых расходы на техобслуживание за годы эксплуатации значительно превышают закупочную цену.

Будь то вязкие, содержащие твердые включения и/или коррозийные жидкости - клиенты ABEL могут эксплуатировать свои насосы и в трудных условиях. Зароком тому - как ноу-хау фирмы ABEL, так и надежность ее отдельных изделий.

Транспортировка ожижаемых порошков насосами серии EM также возможна.

Преимущества ABEL EM

- Щадящая транспортировка продукта
- Низкие эксплуатационные расходы благодаря высокой эффективности
- Почти постоянный расход на всем диапазоне давлений, т.е. максимальная производительность также при меняющейся вязкости среды
- Высокая надежность благодаря допустимости сухой работы
- Простое обслуживание
- Гибкая регулировка расхода от 0 до 100%
- Долгий срок службы благодаря прочной конструкции
- Различные возможности применения благодаря материалам на выбор

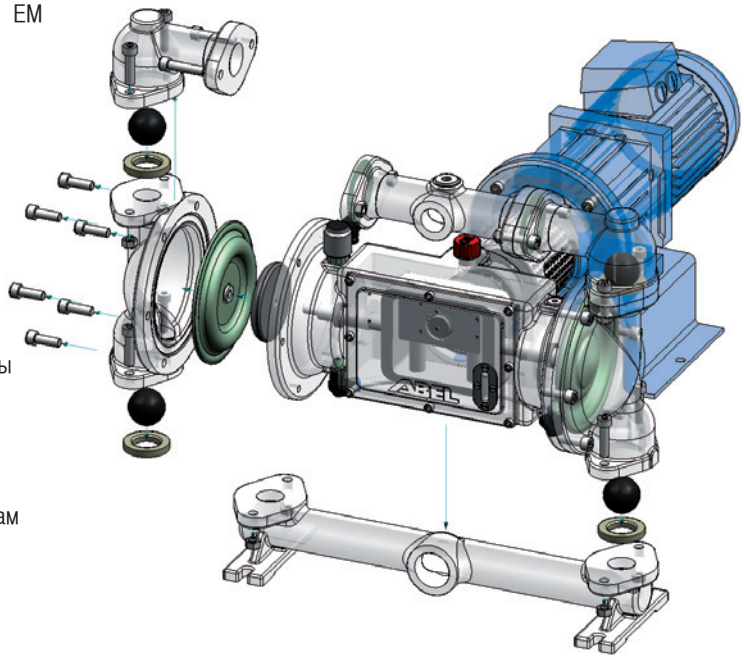
Концепция

Все насосы EM-серии - двойного действия, электроприводные, мембранные, особо прочной конструкции. Заделанные (вулканизацией) в каждой мембране со стороны продукта металлические пластины полностью закрывают материал мембраны, что исключает риск утечек через нее.

Равномерно закрепленные на линейном приводе мембраны обеспечивают регулируемую транспортировку разных сред также при изменениях вязкости и давления. Отдельный или встроенный в мотор преобразователь частоты делает возможным - при необходимости - переменную подачу. Как вариант, ее можно реализовать также применяя механический редуктор привода.

Максимальное давление при транспортировке может ограничиваться посредством внешних регулирующих электроприборов, например, кнопочным выключателем или контактным манометром.

Для задач, которые требуют возможно меньших остаточных пульсаций, опционально можно применять демпферы пульсации и/или стабилизаторы с всасыванием потока. Демпферы пульсаций могут поставляться также в исполнении с саморегулирующейся мембраной.



ABEL EM из металла

Долгий срок службы благодаря прочной конструкции

Рабочие диапазоны до 60 м³/ч, до 0,8 МПа *

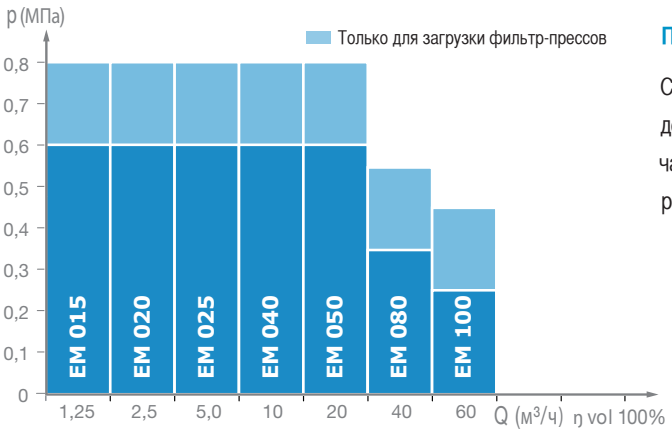
Солидная конструкция корпуса:

- чугун с шаровидным графитом (SG)
- высококачественная сталь (ED)
- алюминий (AL) (подробнее - по запросу у ABEL)

Варианты исполнения для мембраны/шара/седла

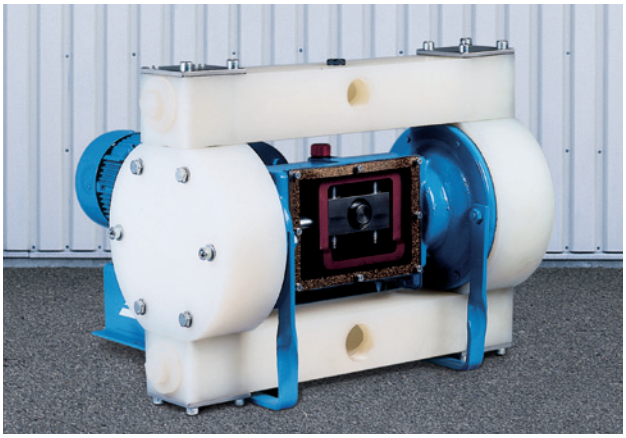
- NBR
- EPDM
- Полиуретан (только шары и седла клапана)
- FPM (Viton®)
- PTFE
- Заслонка клапана для сравнительно грубых твердых включений

Ex Возможна поставка с допуском ATEX



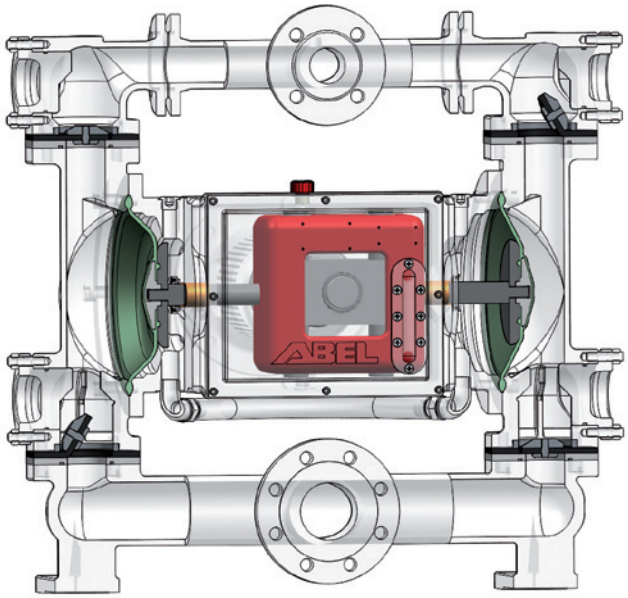
ABEL EM из пластмасс

Для агрессивных сред



Рабочие диапазоны до 20 м³/ч, до 0,8 МПа *

Агрессивные среды на химических и иных технологических производствах требуют применения высококачественных пластмасс, например, полипропиленов (PP), а также взрывобезопасных электромоторов. ABEL поставляет подходящие насосы для этих задач с расходом до макс. 20 м³/ч.



Программа оснастки серии EM

Согласно Вашим запросам: ABEL-программа оснащения, включающая демпферы пульсаций, контроль давления и преобразователи частоты, позволяет оптимально производить измерение, управление, регулировку и настройку процессов, исходя из Ваших потребностей.

* в зависимости от размера и назначения насоса

ABEL EM – два исполнения, одна идея

Возможности применения в качестве насосов в технологических процессах и для транспортировки в следующих средах

- шламы
- шликеры
- химикалии
- сточные воды
- порошки
- взвеси

Области применения

- Химическая промышленность
- Осветлительные установки
- Керамическое производство
- Горнодобывающая промышленность
- Электростанции
- Лакокрасочное производство
- Производство целлюлозы и бумаги
- Нефтеперегонные заводы
- Пищевая промышленность

EM-050-PP для транспортировки кислотных сточных вод на химических производствах

Насос ABEL + допуск ATEX

Насосы ABEL транспортируют сложные среды щадяще и безопасно. Они также годятся для агрессивных, абразивных и легко воспламеняемых жидкостей, как и для сред с высокой вязкостью. Электромеханические мембранные насосы серии EM (версия Z) могут быть поставлены с допуском ATEX для группы устройств II, категории 2 и 3.

Мы учли возможные различия для зон в пределах и вне насоса. В зависимости от задач и места установки вполне возможно, что в пределах насоса имеет место зона иной категории взрывозащиты, чем требуется от предпринимателя собственно по месту установки. Хотя допуск ATEX действителен только при условии, что преобладают атмосферные условия, однако особым требованиям ATEX в отношении безопасности не отвечало бы предположение, что в пределах насоса всегда имеет место давление выше атмосферного.

Из положений можно делать вывод, что только предприниматель (потребитель, клиент) решает, относится ли место установки наших насосов к взрывоопасным или могут ли образовываться взрывоопасные смеси. Однако и для предпринимателя такая оценка оказывается порой в высшей степени затруднительной.

Поэтому мы ставим себе задачей всесторонне консультировать наших клиентов по всем вопросам, касающихся ATEX.

Насос EM-125 с четверной мембраной

Насосы ABEL серии EM в режиме длительной работы под большой нагрузкой

ABEL®
Pump Technology

Мембранные насосы
Шламнасосы
Высоконапорные насосы
Судовые помпы

Rev. 08/ 22

ABEL GmbH
Abel-Twiete 1
D - 21514 Buechen, (Германия)

Тел.: + 49 (4155) 818-0
E-Mail: abel-mail@idexcorp.com
www.abelpumps.com