ABEL® Minería
Pump Technology

Clasificación
Acondicionador
Flotación
Bomba centrifuga
Molienda
Trituración
Mineral
Agua para sellado
ABEL HPT
ABEL EM
Espesador de relaves
Espesador de concentrado
Muestras
ABEL HM
ABEL HMQ
Acondicionador
ABEL HP
Presa de relaves
ABEL HM
ABEL HM
ABEL HMQ
Mina
ABEL HMQ
Espesador de pasta
Filtración / deshidratatión
Filtración / deshidratatión
Lavado de telas
ABEL HMQ-ED
Aplicaciones ABEL
- Agua para sellado
- Muestras
- Transporte de relaves
- Descarga espesador
- Alimentación filtro prensa
- Lavado de telas filtro prensa
- Alimentatión autoclaves / tostación
- Relleno
- Desagüe mina
Desagüe mina
Relleno
Lixiviación
Refino
Pre-lixiviación autoclave / tostación
Fundición