

Pressemitteilung

Weltweit bekannter Diamantenhersteller ALROSA setzt auf ABEL und bestellt sechs Kolbenmembranpumpen zur Filterpressenbeschickung

Im Frühjahr 2021 erhielt die Firma ABEL von dem russischen Unternehmen ALROSA einen Auftrag zur Lieferung von sechs Hydraulischen Membranpumpen (HM). ALROSA ist einer der bekanntesten Diamantenproduzenten der Welt. Das Unternehmen ist tätig bei der Erkundung, Förderung, Verarbeitung sowie den Vertrieb von Rohdiamanten. ALROSAS Anteil an der Diamantenförderung in Russland beträgt 97%. Weltweit hat das russische Unternehmen bei der Diamantenförderung einen Anteil von 27%.

Die Lieferung der sechs HM-Pumpen ist ein Folgeauftrag für den deutschen Pumpenhersteller. Das genannte Projekt wird gemeinsam mit dem offiziellen ABEL Vertreter in Russland, der Firma SibComplectService, realisiert.

Die ABEL Kolbenmembranpumpen werden bei dem Kunden zur Filterpressenbeschickung eingesetzt. Die erste HM Pumpe wurde bereits im Februar 2020 geliefert und ersetzte dort eine Kreiselpumpe, die bisher bei ALROSA zur **Filterpressenbeschickung** eingesetzt war. Anfang August erfolgte die Inbetriebnahme der ABEL Pumpe im Werk des russischen Diamantenproduzenten. Das Entwässerungsergebnis (**höherer Feststoffgehalt, kürzere Filtrationszeit**) war so überzeugend für den ABEL Kunden, dass er sich im Herbst 2020 dafür entschied, auch alle anderen sechs Filterpressen in seinem Werk auf ABEL HM-Pumpen umzurüsten.

Die HM-Pumpen gibt es als einfach- oder doppelwirkende Ausführung. Sie überzeugen durch hohe Förderleistung, zuverlässige Funktion und besonders niedrige Betriebs- und Wartungskosten.

Die Kolbenmembranpumpen werden neben der Filterpressenbeschickung u.a. auch zum Schlammtransport, zur Sprühturmbeschickung, zur Drehrohrofenbeschickung, zur Autoklavenbeschickung sowie zur Sperr/Spülwasserversorgung eingesetzt.

Die ABEL HM-Pumpen haben sich weltweit erfolgreich in ihrem Einsatz bewährt.



ABEL HM - Kolbenmembranpumpe Duplex