

PUMPEN- ÜBERWACHUNG MIT KI

In der Welt der Pumpentechnologie hat Abel einen neuen Meilenstein erreicht. Das in-house entwickelte, intelligente Monitoringsystem „Smart Pump Assistant“ ermöglicht nun auch die vorausschauende Pumpenwartung. Mit der Einführung von Künstlicher Intelligenz (KI) in die Pumpenüberwachung hat ABEL das nächste Level erreicht und setzt damit neue Maßstäbe für die Branche.

Die wegweisende Technologie zeichnet sich durch mehrere Schlüsselemente aus. Diese innovative Lösung ermöglicht es, präzise Vorhersagen für den Wartungsbedarf der Abel-Pumpen zu generieren, indem sie künstliche Intelligenz integriert. Abel ist damit der erste Anbieter am Markt, die Predictive Maintenance (Vorausschauende Wartung) für Kolbenmembranpumpen anbietet.

Durch den Einsatz von KI kann Abel eine proaktive Instandhaltung realisieren, die Ausfallzeiten minimiert und die Effizienz in der Pumpenwartung revolutioniert. Die Anwendung von Predictive Maintenance bietet zahlreiche Kundenvorteile, darunter eine erhöhte Anlagenverfügbarkeit, deutliche Reduzierung der Wartungskosten sowie eine verbesserte Gesamtleistung von Kolbenmembranpumpen.

Maximale Zuverlässigkeit: Dank der KI-gesteuerten Lösung können potenzielle Probleme an Kolbenmembranpumpen frühzeitig erkannt werden, lange bevor sie zu kostspieligen Ausfällen führen. Das bedeutet maximale Betriebszeit und minimale Stillstandzeiten.

Kosteneinsparungen: Die vorausschauende Fehlererkennung ermöglicht nicht nur einen reibungslosen Betrieb, sondern führt auch zu erheblichen Einsparungen. Reparaturen können geplant und teure Notfallmaßnahmen vermieden werden.

Der Smart Pump Assistant von Abel liefert Kunden wichtige Erkenntnisse über die Leistung der Pumpe.

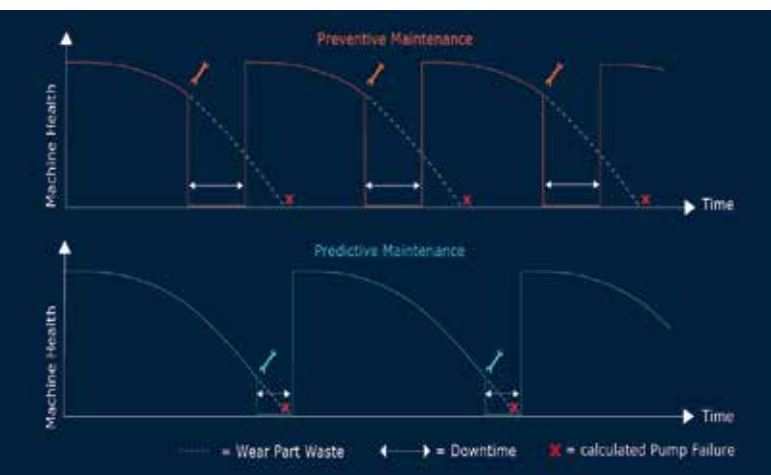


Effizienzsteigerung: Die KI-Technologie optimiert den Pumpenbetrieb kontinuierlich, um Energieeffizienz und Ressourcennutzung zu maximieren. Das bedeutet nicht nur Kosteneinsparungen, sondern auch eine umweltfreundlichere Produktion.

Wettbewerbsvorteil: Unternehmen, die die KI-gesteuerte Pumpenüberwachung von Abel nutzen, sind ihren Mitbewerbern einen Schritt voraus. Sie können Ausfälle verhindern, die Produktivität steigern und ihre Marktposition stärken.

Die Tatsache, dass Abel für diese Innovation Unterstützung vom Bundesministerium erhalten hat, zeigt die wirtschaftliche Bedeutung und den Innovationsgeist hinter dieser Technologie. Die Kunden profitieren von einer Lösung, die auf höchstem Niveau anerkannt ist.

24/7 Fehlererkennung. Der Smart Pump Assistant von Abel liefert Kunden wichtige Erkenntnisse über die Leistung der Pumpe, den Gesundheitszustand und Pumpenprozess. Das



Predictive Maintenance ermöglicht höhere Anlagenverfügbarkeit, was zu einer deutlichen Reduzierung der Wartungskosten führt.

ermöglicht es, den Betrieb der Pumpe zu optimieren. Darüber hinaus errechnet der SPA regelmäßig auf Basis eines individuellen Nutzerprofils den optimalen Wartungszeitpunkt. Mit Hilfe Künstlicher Intelligenz werden Daten nicht nur digital veranschaulicht, sondern auch ausgewertet und verstanden. Der Smart Pump Assistant informiert vollautomatisiert über das Auftreten von Fehlern und Störungen an der Pumpe. Er zeigt dem Kunden an, an welchem Bauteil der Fehler auftritt, wie hoch der Effizienzverlust ist und gibt darüber hinaus Empfehlungen, wie der Fehler behoben werden kann. Über eine App kann alternativ Hilfe direkt bei Abel angefordert werden, damit etwaige Störungen schnell und zielgerichtet behoben werden können.

Die Einführung von KI in die Pumpenüberwachung durch Abel ist mehr als nur eine technologische Errungenschaft – sie ist ein Game Changer für Unternehmen in aller Welt. Kunden können sich auf eine Zukunft freuen, in der Pumpenanlagen zuverlässiger, kosteneffizienter und umweltfreundlicher arbeiten. *

www.abelpumps.com