

Referenz

SDS im Einsatz bei G.I.D.A.

Klärschlammtransport auf einer italienischen Kläranlage

G.I.D.A. S.p.A. betreibt seit 1981 zentrale Anlagen zur Reinigung von kommunalem und industriellem Abwasser in Prato, Italien. Die Anlage hat eine Kapazität von 230 Tonnen pro Tag.

Im Zuge einer Anlagenmodernisierung legte G.I.D.A. den Fokus auf innovative Lösungen und entschied hydraulische Feststoffpumpen mit der ABEL SDS zu ersetzen.



Fakten in Kürze:

- Pumpentyp: SDS-E-80-0500-7
- Fördermenge: 5 m³/h
- Druck: 40 bar
- TS-Gehalt: 27%
- 1. Anwendung:
Transport von entwässertem Klärschlamm
- 2. Anwendung: stabile Ofenbeschickung
(Monoverbrennungsanlage) aus Silo

”

Die SDS von ABEL hat sich in unserem Betrieb als potenzieller Gamechanger erwiesen.

Nach einer erfolgreichen Pilotphase sind wir nun fest davon überzeugt, dass die SDS die Zukunft unserer Pumpenlösungen darstellt, wobei der Schwerpunkt auf der Senkung der Betriebs- und Wartungskosten, der Vereinfachung der Technologie und der Steigerung der allgemeinen Systemzuverlässigkeit liegt.

Daniele Daddi, Technischer Leiter, G.I.D.A.

“

Der **entwässerte Klärschlamm** aus dem Dekanter besitzt folgende Eigenschaften:

- Kommunaler Klärschlamm mit industriellem Anteil
- Polymerkonditioniert
- Instabil
- Inhomogen
- ca. 25% Primärschlamm,
ca. 60% Sekundärschlamm,
ca. 15% Tertiärschlamm



G.I.D.A. bestätigt die vollumfängliche Zufriedenheit mit der gelieferten Pumpe, insbesondere hinsichtlich ihrer Leistungsfähigkeit bei der Förderung und Ofenbeschickung von entwässertem Klärschlamm.

