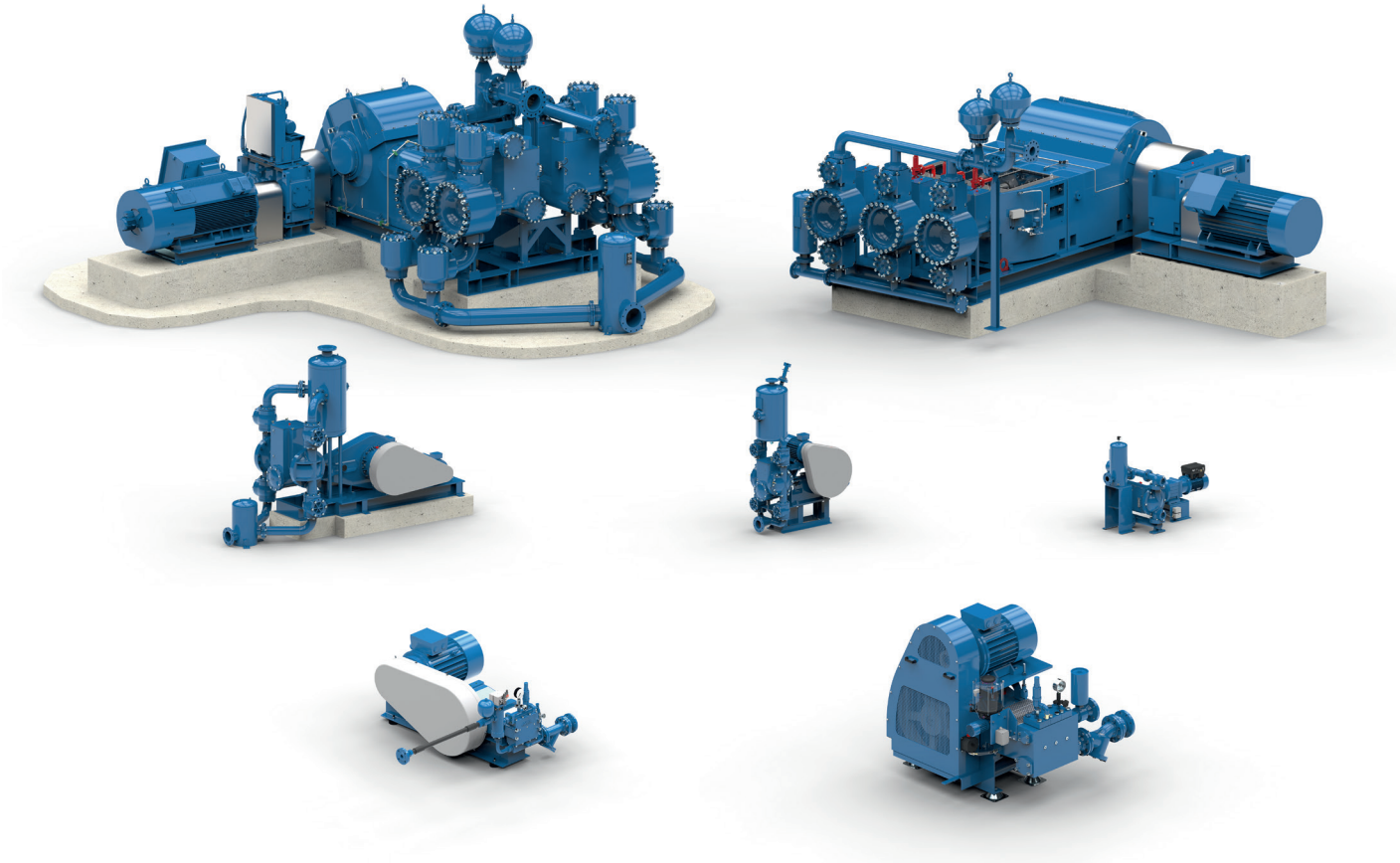
ABEL®
Pump Technology

Bombas ABEL

Resumen del producto

Le ayudamos a trabajar con medios difíciles



Bombas de membrana
Bombas para manejo de sólidos
Bombas de alta presión
Bombas marinas

www.abelpumps.com

Bombas de desplazamiento positivo recíprocas

- Bombas de diafragma eléctricas
- Bombas de diafragma de pistón
- Bombas de alta presión

ABEL se especializa en bombas de desplazamiento positivo recíprocas para diferentes caudales y presiones de bombeo, con una competencia particular en **bombas de diafragma adecuadas para medios abrasivos, agresivos e incluso sensibles al cizallamiento.**

¿POR QUÉ ABEL?

- Más de 75 años de experiencia en bombas
- Los más altos estándares de calidad
- Fabricadas de forma sostenible en Alemania
- Certificadas según la norma DIN ISO 9001
- Excelente servicio al cliente (reparaciones in situ, formación, puesta en marcha, asistencia técnica, repuestos)

SECTORES A LOS QUE PRESTA SERVICIO

- Minería
- Aguas residuales (industriales y municipales)
- Energía
- Petróleo y gas
- Industria química
- Cerámica
- Cemento
- Alimentación, medios corrugados, marina, ...



Bombas con tecnología de IA y mantenimiento predictivo

Patrocinado por el Ministerio Federal de Educación e Investigación de Alemania

Disponible para todas las bombas de diafragma de pistón ABEL.

Las bombas con tecnología de IA incorporan funciones de IA para la detección y predicción automáticas de errores. Una bomba con tecnología de IA le indica automáticamente lo que necesita y cuándo lo necesita. La IA, combinada con un enfoque de mantenimiento predictivo aplicado, **resuelve el 99 % de los problemas** que surgen durante el funcionamiento de la bomba y permite realizar un **mantenimiento predictivo.**

VENTAJAS

- 24/7 Análisis operativo con IA
- Informe mensual de rendimiento
- Comunicación inteligente a través de la aplicación móvil
- Capacidad para realizar mantenimiento predictivo
- Detección automática de errores y predicción de fallos por desgaste

¿POR QUÉ MANTENIMIENTO PREDICTIVO?

- Reducción de hasta un 25 % de los costes operativos
- Ciclos de mantenimiento hasta un 50 % más largos
- Mejora de la planificación del mantenimiento
- Minimización de los tiempos de inactividad no planificados
- Detección temprana de situaciones críticas

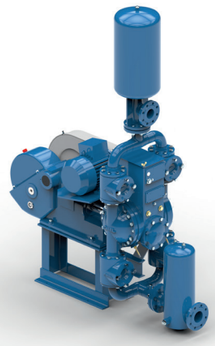


CM/HM - Bombas de membrana de pistón

HM - Bombas de membrana de pistón

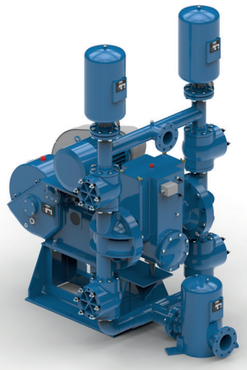
Bomba compacta de membrana CM

hasta 30 m³/h;
hasta 2.5 MPa



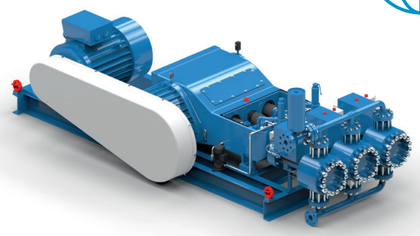
Bomba de membrana de pistón HMD (Dúplex)

hasta 90 m³/h;
hasta 10.0 MPa



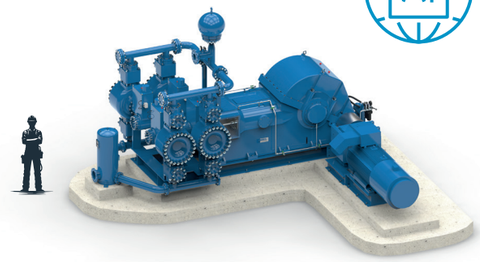
Bomba de membrana de pistón HMT (Triplex)

hasta 210 m³/h;
hasta 25.0 MPa



Bomba de membrana de pistón HMQ (Quadruplex)

hasta 410 m³/h;
hasta 25.0 MPa



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Doble diafragma
- Altamente resistente al desgaste
- Alto grado de seguridad (doble diafragma)
- Control automático del caudal en aplicaciones de alimentación de filtros prensa sin electrónica compleja

Aplicaciones de las bombas CM:

- Transporte relaves/lodos/fluidos
- Alimentación de filtro prensa
- Alimentación de hornos rotativos
- Alimentación de atomizador

ABEL CM y HMD están disponibles en un diseño a prueba de explosiones (ATEX).

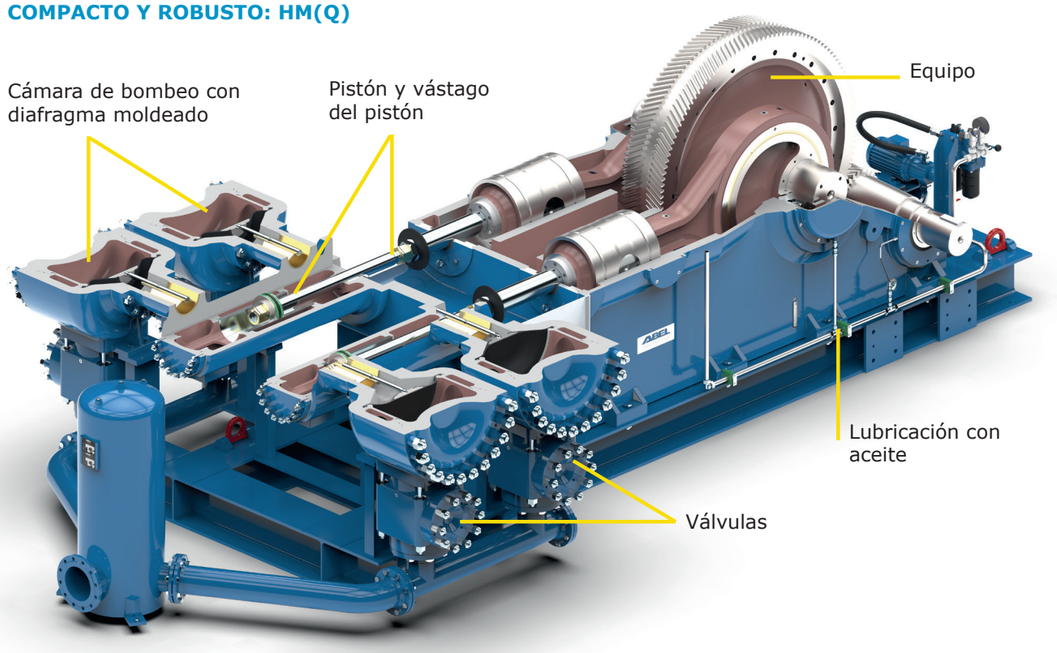
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LA SERIE DE BOMBAS HM

- Diafragma preformado
- Capaz de funcionar en seco
- Ideal para lodos con alto contenido mineral
- Perfecto para operaciones con caudales elevados y altas presiones de funcionamiento
- Bajos costes de funcionamiento y mantenimiento
- La válvula de control supervisa la posición del diafragma

Aplicaciones de las bombas HM:

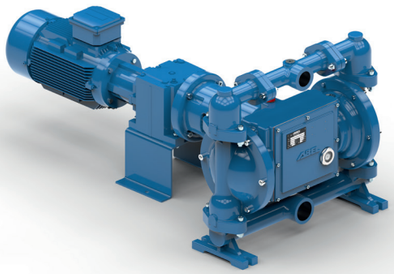
- Desagüe de mina
- Relleno de mina
- Transporte relaves/lodos/fluidos
- Alimentación de filtro prensa
- Alimentación de hornos rotativos
- Alimentación de atomizador
- Sello de agua
- Alimentación autoclaves

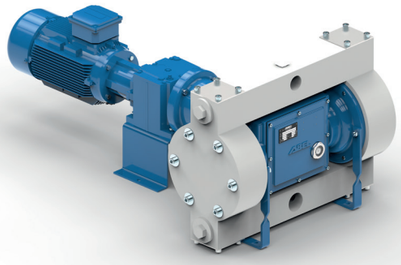
COMPACTO Y ROBUSTO: HM(Q)



EM - Bombas de diafragma eléctricas

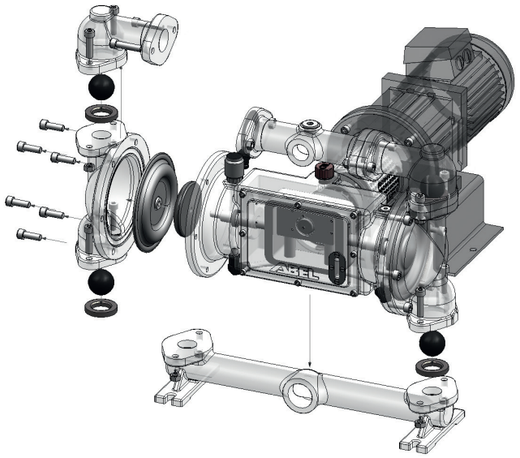
EM Diseño de Metal	EM Diseño plástico
hasta 40 m³/h; hasta 0.8 MPa	**hasta 20 m³/h; hasta 0.8 MPa**





CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Perfecto para aplicaciones de baja presión
- Altamente eficiente desde el punto de vista energético
- Disponible en fundición nodular (SG), acero inoxidable (ED) o polipropileno (PP)
- Diafragmas, bolas y válvulas en diferentes materiales disponibles para satisfacer requisitos específicos



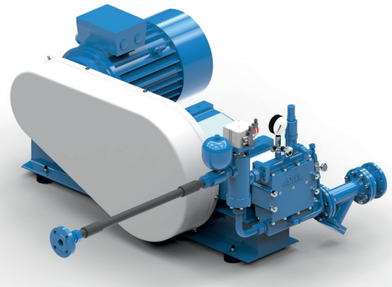
Aplicaciones de las bombas EM:

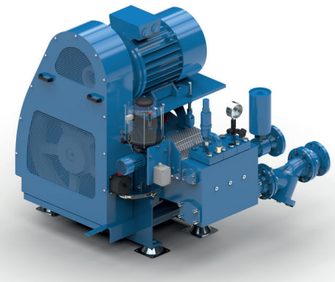
- Transporte relaves/lodos/fluidos
- Alimentación de filtro prensa
- Alimentación de hornos rotativos

ABEL EM están disponibles en un diseño a prueba de explosiones (ATEX).

HP/HPT - Bombas de alta presión

HP Bomba de alta presión	HPT Bomba de alta presión
hasta 28 m³/h; hasta 16.0 MPa	**hasta 50 m³/h; hasta 25.0 MPa**







Válvula de derivación de 32 vías accionada neumáticamente para bombas de lavado de tela filtrante



HP - Válvula de placa en acero inoxidable/bronce

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Bombas de émbolo de simple efecto
- Construcción robusta
- Varios accesorios disponibles (por ejemplo, cabinas insonorizadas)
- Émbolo: Acero inoxidable recubierto de cerámica con anillo ranurado de NBR o empaquetadura de caja de empaquetadura

Aplicaciones de las bombas de alta presión:

- Limpieza del filtro de tela
- Sello de agua
- Transferencia
- Secado de gas
- Limpieza del tanque
- Ósmosis inversa
- Inyección en pozo

ABEL HP están disponibles en un diseño a prueba de explosiones (ATEX).

ABEL®
Pump Technology

La solución de bombeo para su industria:

- Minería
- Aguas Residuales
- Cerámica
- Industria Química
- Industria del Petróleo y Gas
- Generación de Energía y Centrales Eléctricas
- Cartón corrugado
- Pintura y barniz
- Petroquímico

Bombas de membrana
Bombas para manejo de sólidos
Bombas de alta presión
Bombas marinas

ESPAÑA, PORTUGAL, ÁFRICA, LATAM, AUSTRALIA

ABEL Equipos S.A.
C/ Virgilio 2B, Ciudad de la Imagen
28223 Pozuelo de Alarcón, España
+34 (91) 715 4848
aeq-mail@idexcorp.com

ABEL Pump Technology

ABEL GmbH
Abel-Twiete 1
21514 Büchen
Germany

Phone: +49 4155 818 0
E-Mail: abel-mail@idexcorp.com
Website: www.abelpumps.com